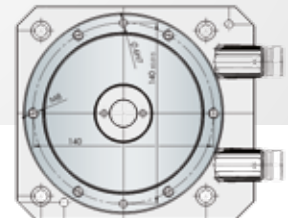


TO

MESAS INDEXADORAS DE POSIÇÕES PROGRAMÁVEIS | MESA INDEXADORA POR MOTOR LINEAR TO



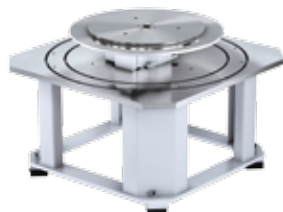
Integração mecânica precisa e rápida por furos para pinos, comissionamento elétrico seguro graças ao hardware perfeito.



MESA INDEXADORA POR MOTOR LINEAR TO: DINÂMICA, FLEXÍVEL, PRECISA

QUADRO BÁSICO E PLACAS ADAPTADOS

Integração simples em construções existentes. Solução de mesa indexadora altamente dinâmica e precisa, pronta para a montagem, por uma relação custo-benefício incomparável.

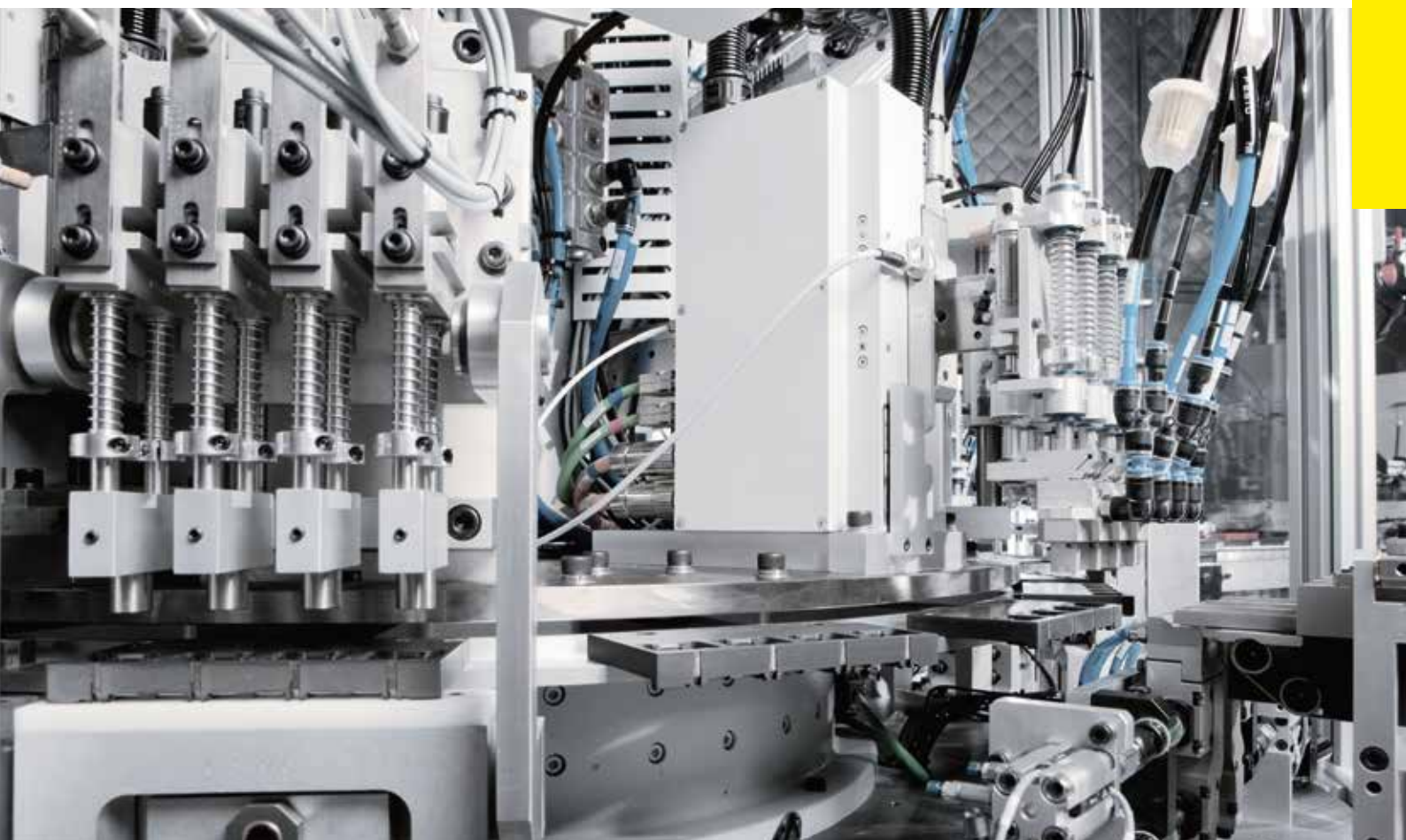


A LINHA CLEANLINE. PARA SALAS LIMPAS.

Disponível também com certificação de sala limpa: A TO220 CAB CL é certificada para o grau de pureza do ar 1, conforme a norma US Federal Standard 209E.



A máquina especial da INNOVATIVE Products & Equipment monta e verifica peças plásticas para sistemas de irrigação. O coração do sistema, uma TO 750, bate com 75 ciclos por minuto. Com o dimensionamento de quatro linhas, é possível fabricar 300 peças por minuto.



Mesa indexadora diretamente acionada, com dinâmica excelente e reprodutibilidade extremamente alta. Livrermente programável e ainda ideal para salas limpas. A mesa indexadora diretamente acionada possibilita tempos de comutação muito curtos com a mais alta precisão. A possibilidade de um uso muito versátil, inclusive a reutilização, gera novo valor acrescentado para você.

VANTAGENS

- Dinâmica extremamente alta
- Reprodutibilidade extremamente alta
- Sistema de medição absoluto (TO 150C / TO 220C)
- Alta confiabilidade, longa vida útil
- Ausência de folga
- Sem peças de desgaste
- Conexão direta e fixa da carga no acionamento
- Proteção de sobrecarga
- Versão absolutamente inoxidável, todas as superfícies tratamento superficial
- Nenhuma unidade de refrigeração necessária
- Estrutura compacta, espaço mínimo de instalação, alto torque

TO 150C

DADOS TÉCNICOS

Frequência de operações máx.:	até 600 ciclos/min
Sentido de rotação:	qualquer
Velocidade máx. do disco:	Tipo A: 60 rpm Tipo B: 150 rpm
Peso:	16 kg
Posição de montagem:*	qualquer
Precisão de posicionamento:	± 25" (± 15" opcional)
Reprodutibilidade:	± 8"
Batimento circular axial máx. do disco:	0,01 mm (no Ø 155 mm)
Batimento circular radial máx.:	0,01 mm

DADOS DO CODIFICADOR ROTATIVO

Sistema de medição:	Heidenhain EnDat ECN 113 (absoluto ± 25") ou EnDat ECN 225 (absoluto ± 15")
---------------------	--

DADOS DO MOTOR

Nominal:	15 Nm
Pico:	45 Nm

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.



DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador

600 Nm



força radial permitida no disco indexador

10000 N

força de usinagem permitida (agindo verticalmente no disco indexador dentro do Ø nominal)

6000 N



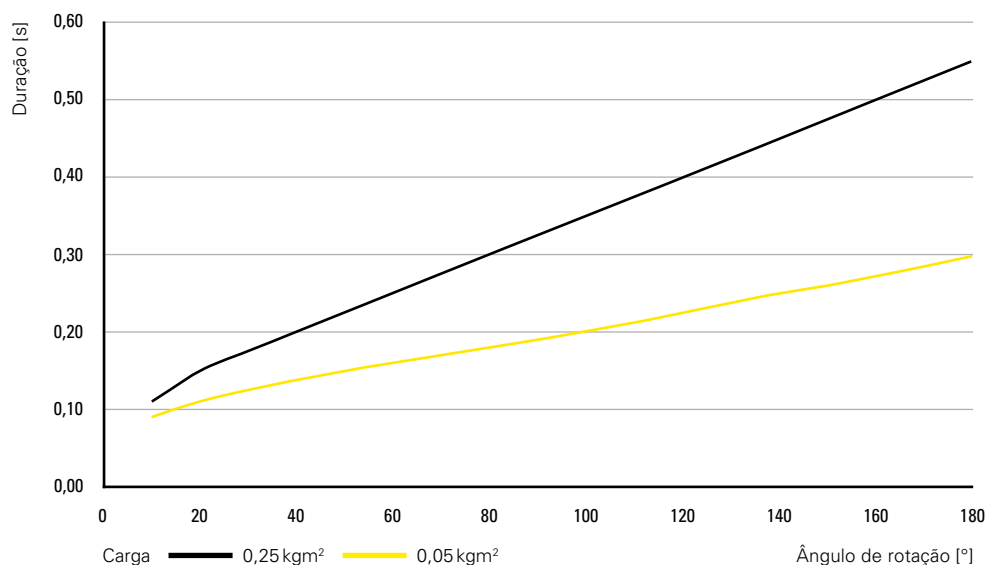
momento tangencial permitido no disco indexador

Duração
15 Nm

Pico
45 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

DIAGRAMA DE TEMPO DE INDEXAÇÃO



TO 220C

DADOS TÉCNICOS

Frequência de operações máx.:	até 600 ciclos/min
Sentido de rotação:	qualquer
Velocidade máx. do disco:	Tipo A: 60 rpm Tipo B: 150 rpm
Peso:	32 kg
Posição de montagem:*	qualquer
Precisão de posicionamento:	± 25" (± 15" opcional)
Reprodutibilidade:	± 7"
Batimento circular axial máx. do disco:	0,01 mm (no Ø 245 mm)
Batimento circular radial máx.:	0,01 mm

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

DADOS DO MOTOR

Nominal:	52 Nm
Pico:	130 Nm

DADOS DO CODIFICADOR ROTATIVO

Sistema de medição:	Heidenhain EnDat ECN 113 (absoluto ± 25") ou EnDat ECN 225 (absoluto ± 15")
---------------------	---



DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador

1000 Nm



força radial permitida no disco indexador

15000 N

força de usinagem permitida (agindo verticalmente no disco indexador dentro do Ø nominal)

10000 N



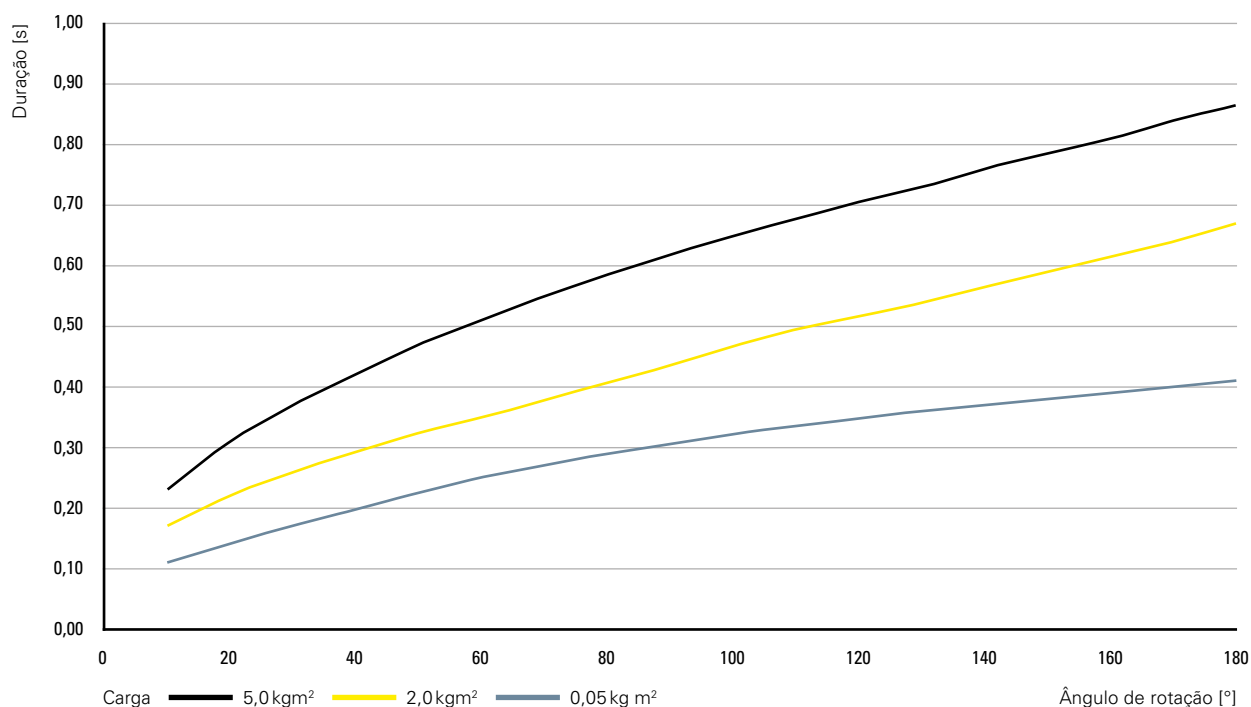
momento tangencial permitido no disco indexador

Duração
52 Nm

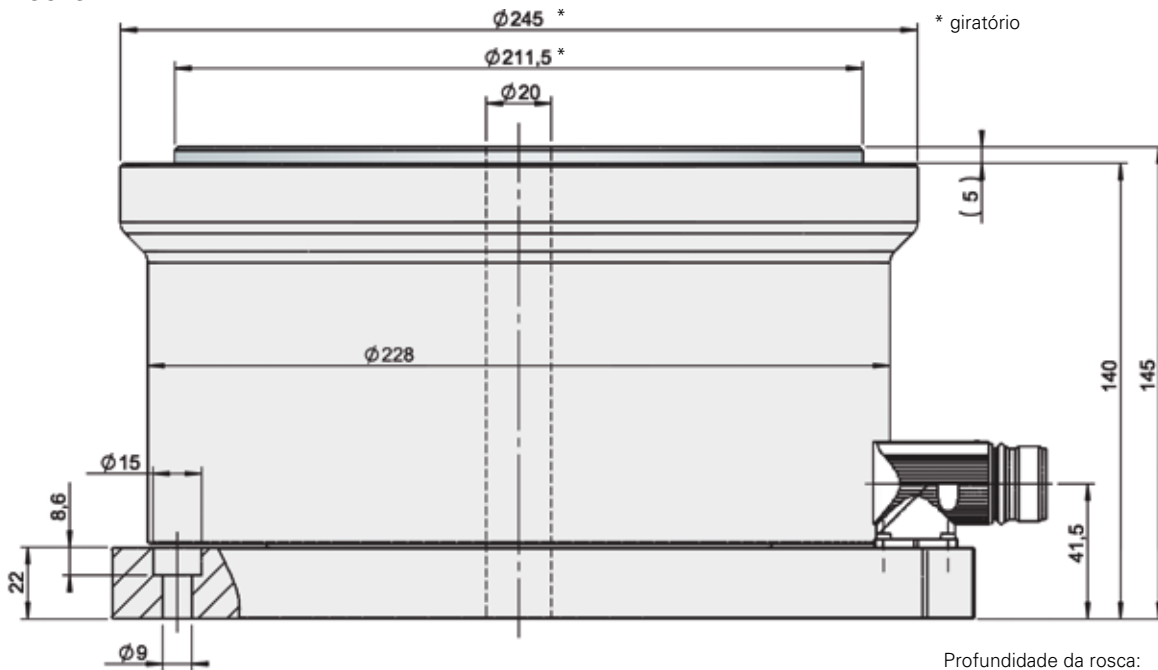
Pico
130 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

DIAGRAMA DE TEMPO DE INDEXAÇÃO

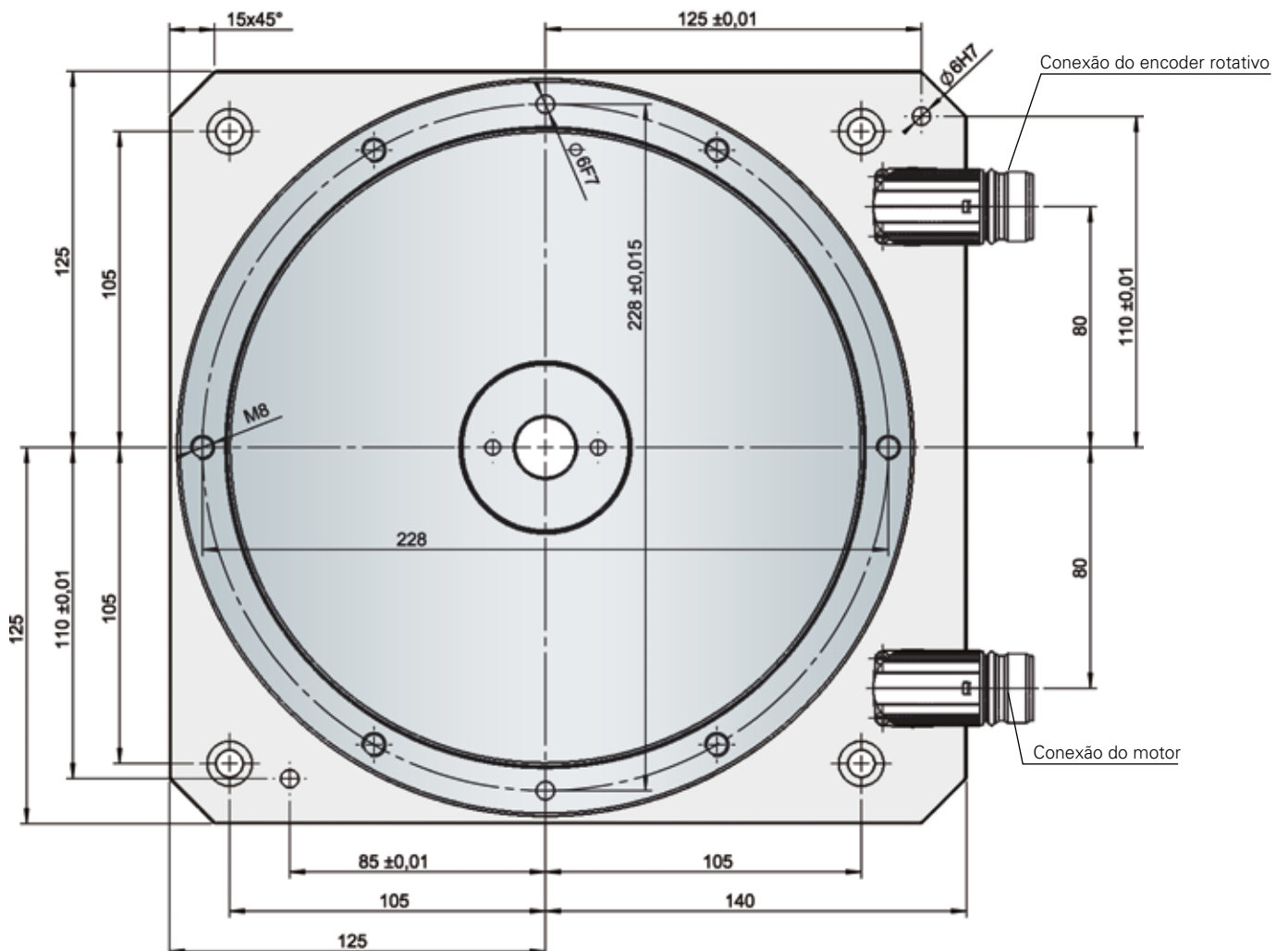


DIMENSÕES



Profundidade da rosca:
M8 máx. 12mm

Profundidade de ajuste:
Ø 6F7 máx. 10mm



TO 750C

DADOS TÉCNICOS

Frequência de operações máx.:	até 400 ciclos/min
Sentido de rotação:	qualquer
Velocidade máx. do disco:	50 rpm
Peso:	270 kg
Posição de montagem:*	qualquer
Precisão de posicionamento:	± 7"
Reprodutibilidade:	± 2"
Batimento circular axial máx. do disco:	0,01 mm (no Ø 500 mm)
Batimento circular radial máx.:	0,01 mm (no Ø 500 mm)

Além disso, existem as tolerâncias de fabricação do disco indexador. Consulte as soluções/bases de montagem para mesas indexadoras específicas do cliente.

DADOS DO MOTOR

Nominal:	700 Nm
Pico:	2100 Nm

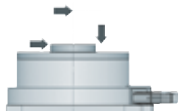
DADOS DO CODIFICADOR ROTATIVO

Sistema de medição:	Renishaw Signum with incremental (1 Vpp), BISS or DriveCLIQ-interface
---------------------	---

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.



DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

2500 Nm

força radial permitida na peça central

20000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

25000 N



momento tangencial permitido na peça central

1100 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador

6000 Nm

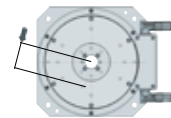
força radial permitida no disco indexador

25000 N



força de usinagem permitida (agindo verticalmente no disco indexador dentro do Ø nominal)

25000 N



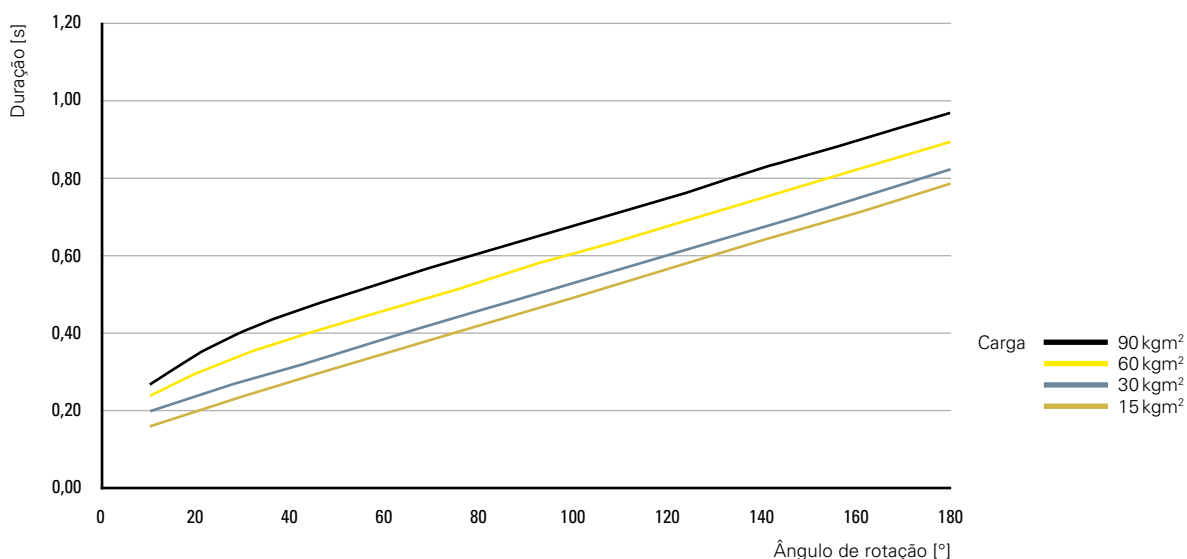
momento tangencial permitido no disco indexador

Duração
700 Nm

Pico
2400 Nm

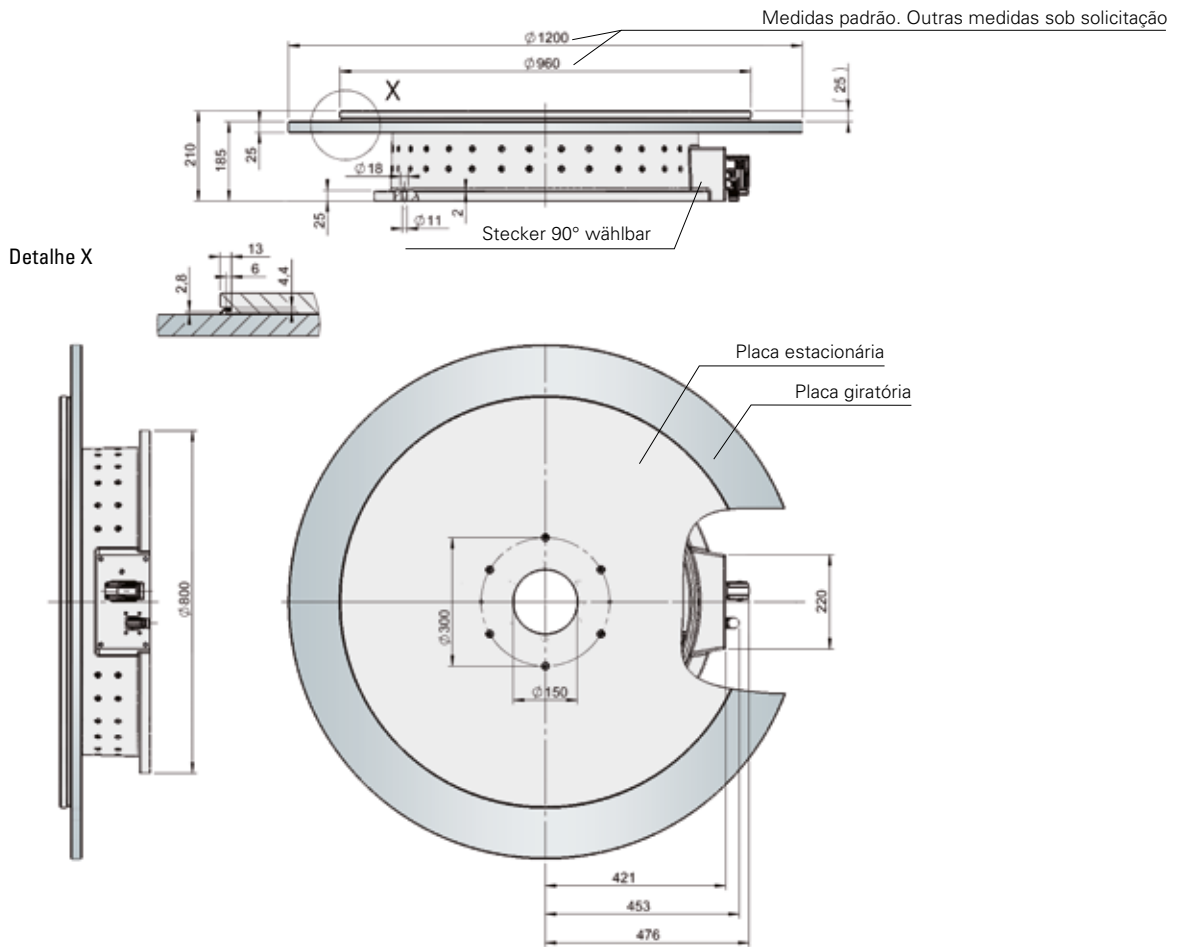
Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

DIAGRAMA DE TEMPO DE INDEXAÇÃO

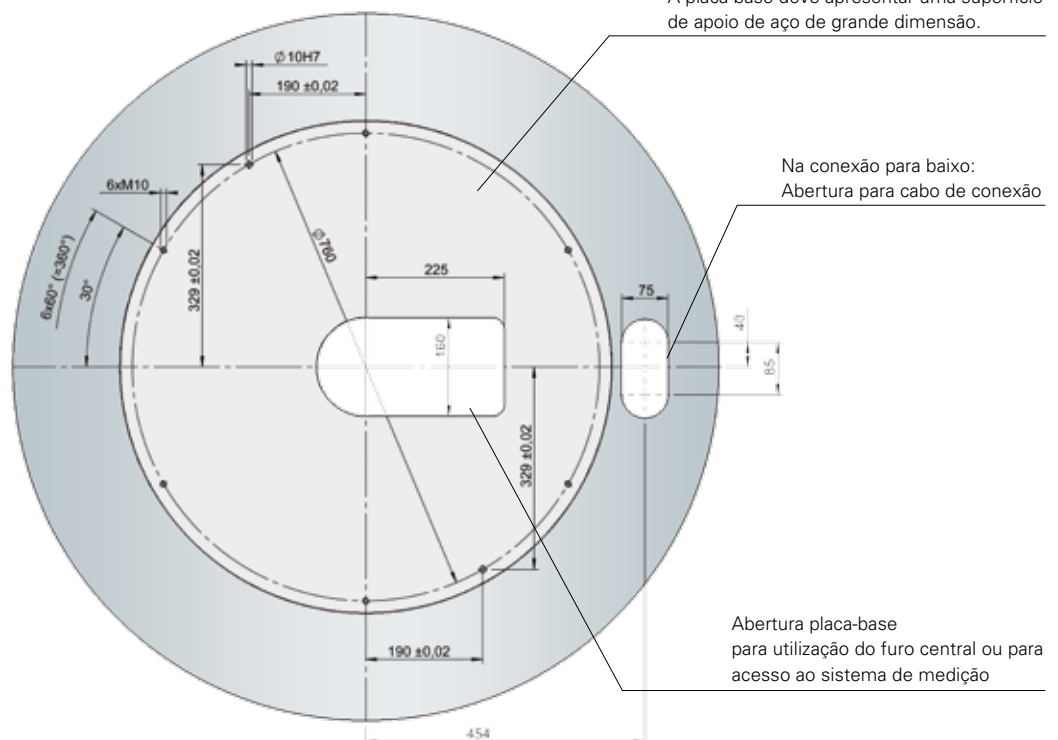


DIMENSÕES

Placas estacionárias e giratórias conforme o desenho do cliente são parte de nosso escopo de fornecimento e são disponibilizadas separadamente.



ESQUEMA FURAÇÃO PARA PARAFUSAMENTO



W.A.S./W.A.S. 2

WEISS APPLICATION SOFTWARE

O W.A.S. – WEISS Application Software – oferece um acesso fácil às possibilidades do acionamento da mesa. Além disso, o W.A.S. 2 oferece um comissionamento simples e rápido de sistemas completos multieixo.

- Seleção livre de idioma
- Acesso fácil aos parâmetros do eixo
- Possibilidades de diagnóstico, manutenção remota
- Entradas e saídas forçadas (por ex., para comissionamento)
- Possibilidade de definição de cames lógicos
- Histórico de erros



MONTAGEM E CONEXÃO

- Plug & Play
- Pacote de controle pré-parametrizado
- Componentes adaptados uns aos outros
- Grande flexibilidade em relação a comprimentos de cabo e interfaces

COMUNICAÇÃO

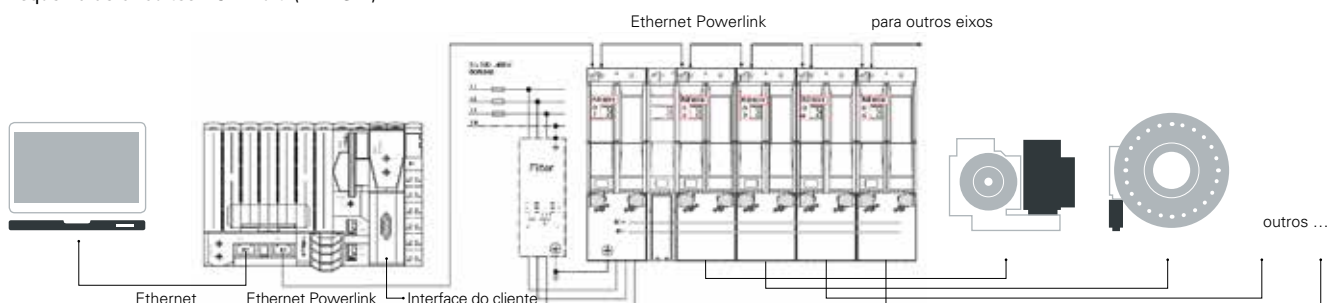
- I/O digital (entradas e saídas de 24 V)
- Profibus-DP
- EtherNet/IP (Rockwell)
- PROFINET (somente W.A.S. 2)
- EtherCAT (somente W.A.S. 2)
- Outros sob consulta

SEGURANÇA E SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

- Sistema de medição absoluta
- Safe Torque Off integrado
- Safe Motion sob solicitação
- Serviço de assistência técnica no mundo todo
- Funções abrangentes de segurança e monitoramento

Dados elétricos	TO 150C / TO 220C	TO 150C / TO 220C	TO 750C
Rede de alimentação	230 V	400 V	400 V
Alimentação de 24 V	1,5 A	2,5 A	2,5 A
Potência de conexão máx.	2,1 kVA	5 kVA	30 kVA
Medidas de instalação L x A x P	60 x 300 x 295 mm	70 x 450 x 310 mm	200 x 450 x 310 mm

Esquema de circuitos ACP Multi (W.A.S. 2)



DIMENSIONAMENTO DE MÁQUINA TO

Enviar por e-mail para info@weiss-brasil.com ou simplesmente preencher o formulário online em: www.weiss-international.com

Pedido Orçamento

Prezado(a) cliente,

Muito obrigado pelo seu interesse em nossas mesas indexadoras por motor linear. Para projetar a sua máquina da melhor maneira possível para a sua aplicação, pedimos que você responda as seguintes perguntas:

Modelo

TO 150C (A/B) TO 220C (A/B) TO 750C

A versão (A/B) é selecionada por nós com base em suas indicações sobre o tempo de comutação.

Tempo de comutação

Com base no momento de inércia de massa calculado, você deseja:

- O menor tempo de comutação possível
- Um tempo de comutação mais longo, de aprox. _____ s

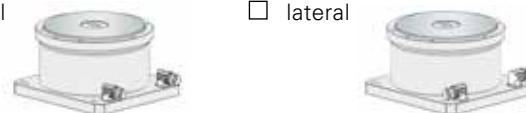
- Ângulo de rotação _____ °
 - Tempo de inatividade _____ sec
- Momento de inércia de massa: _____ kgm²
(disco indexador adicional e superestruturas)

Cor da mesa rotativa indexada (somente TO 750C)

- RAL 7035 (cinza claro)
- Cor especial RAL _____ (com sobretaxa)

Disposição do conector macho de ligação (TO 150C/TO 220C)

- frontal lateral



Disposição do conector macho de ligação

- embaixo



- esquerda



- direita



Disco indexador adicional

Diâmetro: _____ mm
Espessura: _____ mm
Material: Al Aço outros

Dispositivos e peças

Quantidade: _____
Peso por estação: _____ kg
Diâmetro do centro de gravidade: _____ mm

Placa de montagem

- Incluso na oferta e entrega

Usinagem conforme o desenho n° _____

Dados elétricos

- Pacote de controle WEISS
Servomotor, amplificador, software W.A.S.
Comprimentos de cabo:
 5 m 10 m 15 m 20 m 25 m
- Terminal portátil (opcional)
- Interface ao CLP do cliente
 I/O digital PROFINET (somente W.A.S. 2)
 Profibus-DP EtherCAT (somente W.A.S. 2)
 EtherNet/IP (Rockwell)
- Interface para W.A.S. – WEISS Application Software
RS232 e Ethernet inclusa no escopo de fornecimento
 Adaptador USB para RS232

Tensão de alimentação

- TO 150C
 1 ou 3 x 208 ... 230 V ~ 50/60 Hz
 3x400 ... 480 V ~ 50/60 Hz
- TO 220C
 1 ou 3 x 208 ... 230 V ~ 50/60 Hz
 3x400 ... 480 V ~ 50/60 Hz
- TO 750C
 3x400 ... 480 V ~ 50/60 Hz

Transmissor

- | | |
|--|---|
| TO 150C / TO 220C | TO 750C |
| <input type="checkbox"/> ECN 113 ± 25" | <input type="checkbox"/> Incremental |
| <input type="checkbox"/> ECN 225 ± 15" | <input type="checkbox"/> BISS absoluto |
| | <input type="checkbox"/> DriveCliq absoluto |

Para perguntas técnicas

Empresa: _____
Nome: _____
País: _____

Data de entrega desejada: _____
Tel: _____ Fax: _____
e-Mail: _____