

TW

MESAS INDEXADORAS DE POSIÇÕES PROGRAMÁVEIS | MESA INDEXADORA COM MOTOR HÍBRIDO TW



A TW COM MOTOR HÍBRIDO

WEISS APPLICATION SOFTWARE W.A.S.

Comissionamento rápido, confortável e seguro através de software operacional único.



PEQUENO, MÉDIO, GRANDE

Disponível em três tamanhos!





Um motor de torque integrado associado a um equipamento mecânico de alta precisão, e ainda um sistema de medição absoluto e um freio de parada incorporado. A série TW define novos padrões de referência no setor das mesas indexadoras compactas. Ela combina dinâmica, precisão, flexibilidade e facilidade de uso do acionamento direto com alta densidade de potência e o mecanismo preciso e robusto da WEISS.

Esta série supera todas as soluções de mesas indexadoras pneumáticas, inclusive no que diz respeito ao custo: por um preço de aquisição comparável, depois de alguns meses, a série TW só traz benefícios como custos de manutenção reduzidos, menores custos operacionais e produtividade imbatível.

VANTAGENS

- Muito mais rápida que a solução pneumática
- Muito mais precisa que a solução pneumática
- Densidade de potência maior do que a solução pneumática
- Tempo de inatividade muito reduzido
- Encoder absoluto
- Ponto zero muito preciso graças à existência de furos para pinos na carcaça
- Ausência de desgaste
- Posições programáveis com exatidão
- Peça central robusta em diferentes alturas
- Proteção eletrônica contra sobrecarga
- Possibilidade de montagem em qualquer posição
- Grande eficiência energética
- Possibilidade de divisão em passos variáveis
- Freio de parada integrado

TW 150

DADOS TÉCNICOS

Torque nominal (Nm):	33	Corrente nominal (Aef):	2
Torque de pico (Nm):	75	Corrente de pico (Aef):	5
Rotação máx. (rpm):	80	Batimento circular radial (mm):	0,02
Torque de atrito (Nm):	5	Batimento circular axial com Ø140 (mm):	0,02
Carga máx. (kgm ²):	5	Sensor de temperatura:	PTC
Precisão de divisão ("):	±65	Inércia (kgm ²):	0,0054
Tensão máx. do circuito intermediário:	800	Peso (kg):	27
Posição de montagem:*	qualquer	Relação de transmissão:	1:9

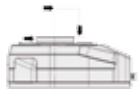
Todas as indicações relacionadas ao disco giratório.

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

SISTEMA DE MEDIÇÃO

Interface	Precisão
Sick-Stegmann Hiperface	SEL52 ±65"
Heidenhain EnDat (sob pedido)	EQI ±65"

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)

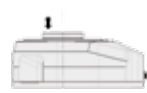


momento de tombamento permitido na peça central

200 Nm

força radial permitida na peça central

2500 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

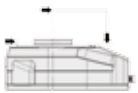
3500 N



torque permitido na peça central

150 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)

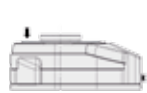


momento de tombamento permitido no disco giratório em controle de posição

500 Nm

força radial permitida no disco giratório em controle de posição

6000 N



força de usinagem permitida (agindo verticalmente no disco giratório em controle de posição dentro do Ø nominal)

5500 N



torque permitido com freio de parada

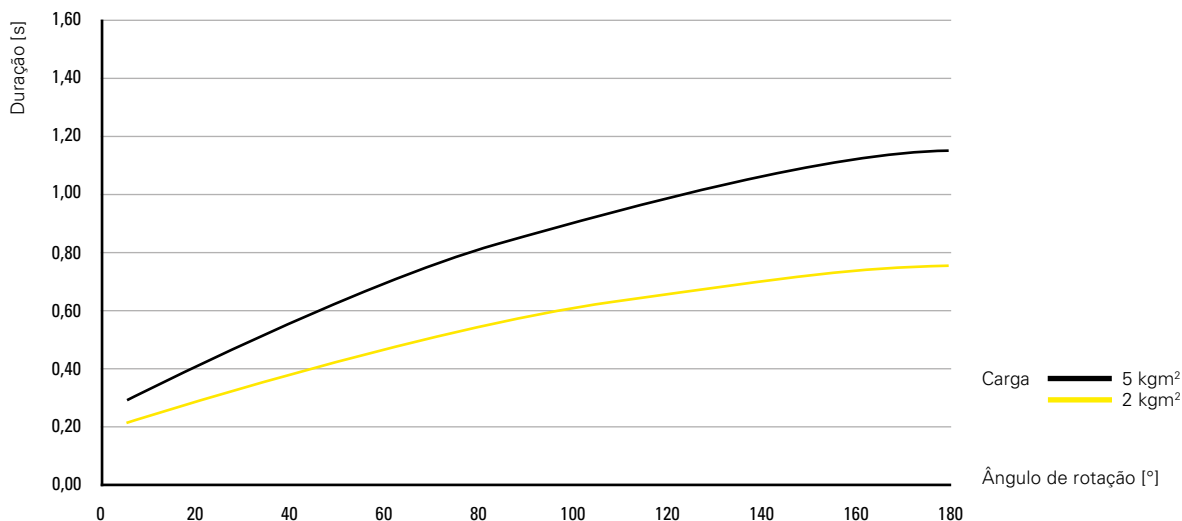
12 Nm

torque permitido no motor energizado (permanente)

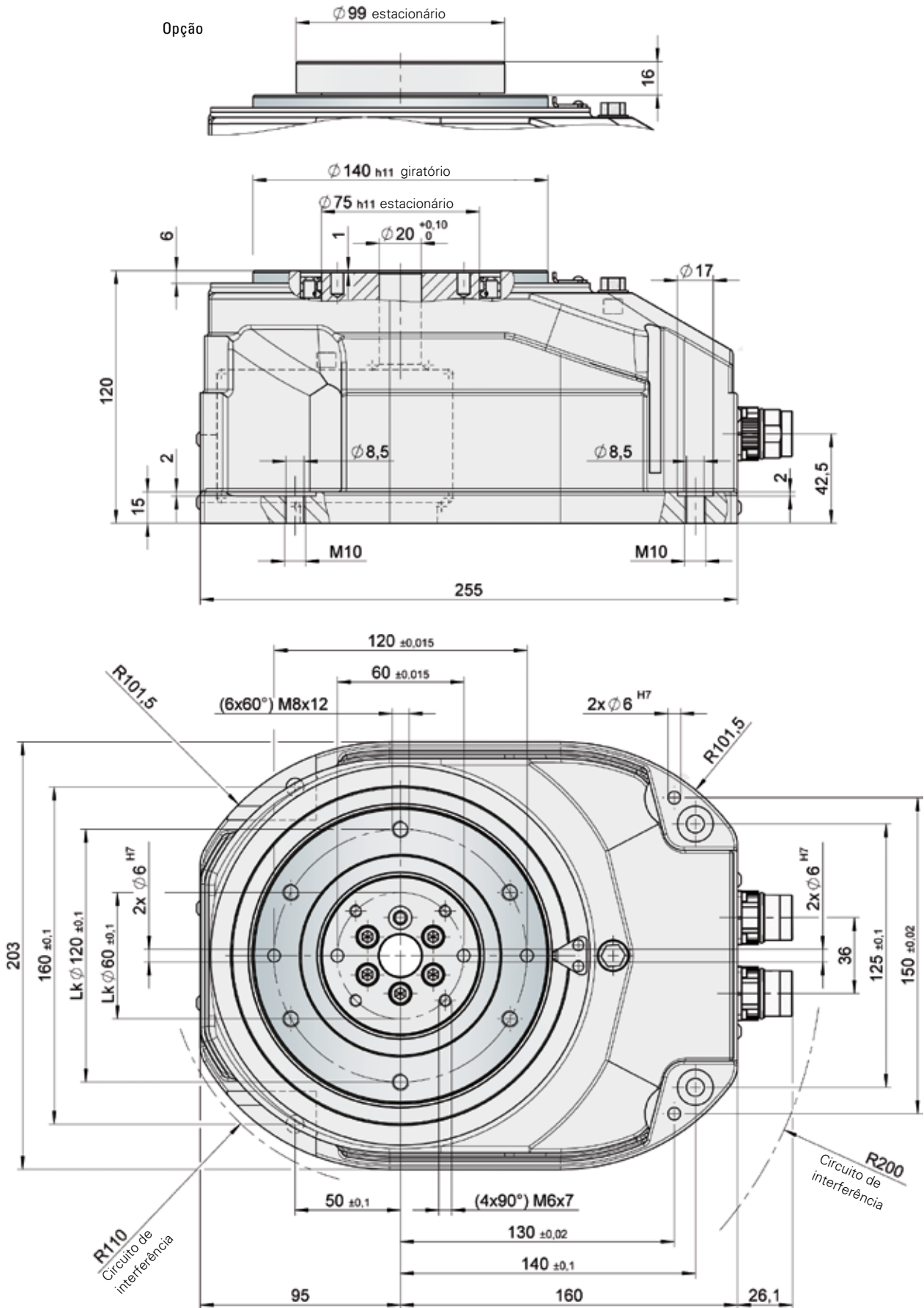
33 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

DIAGRAMA DE TEMPO DE INDEXAÇÃO



DIMENSÕES



Tolerância máx. de torção entre a peça central estacionária e a carcaça $\pm 300''$

TW 200

DADOS TÉCNICOS

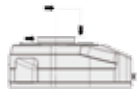
Torque nominal (Nm):	100	Corrente nominal (Aef):	3,12
Torque de pico (Nm):	220	Corrente de pico (Aef):	7
Rotação máx. (rpm):	120	Batimento circular radial (mm):	0,02
Torque de atrito (Nm):	15	Batimento circular axial com Ø190 (mm):	0,02
Carga máx. (kgm ²):	25	Sensor de temperatura:	PTC
Precisão de divisão ("):):	±55	Inércia (kgm ²):	0,031
Tensão máx. do circuito intermediário (VCC):	800	Peso (kg):	40
Posição de montagem:*	qualquer	Relação de transmissão:	1:10

Todas as indicações relacionadas ao disco giratório.
* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

SISTEMA DE MEDIÇÃO

Interface	Precisão
Sick-Stegmann Hiperface	SEL52 ±55"
Heidenhain EnDat (sob pedido)	EQI ±55"

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)

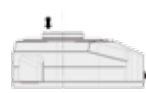


momento de tombamento permitido na peça central

300 Nm

força radial permitida na peça central

4000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

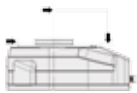
5000 N



torque permitido na peça central

200 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco giratório em controle de posição

700 Nm

força radial permitida no disco giratório em controle de posição

8000 N



força de usinagem permitida (agindo verticalmente no disco giratório em controle de posição dentro do Ø nominal)

7500 N



torque permitido com freio de parada

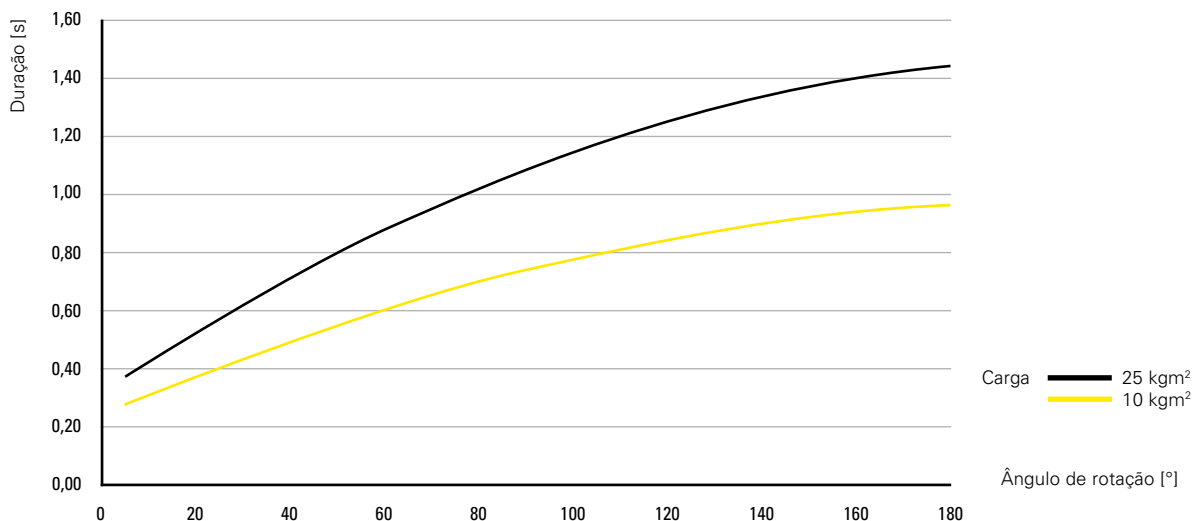
70 Nm

torque permitido no motor energizado (permanente)

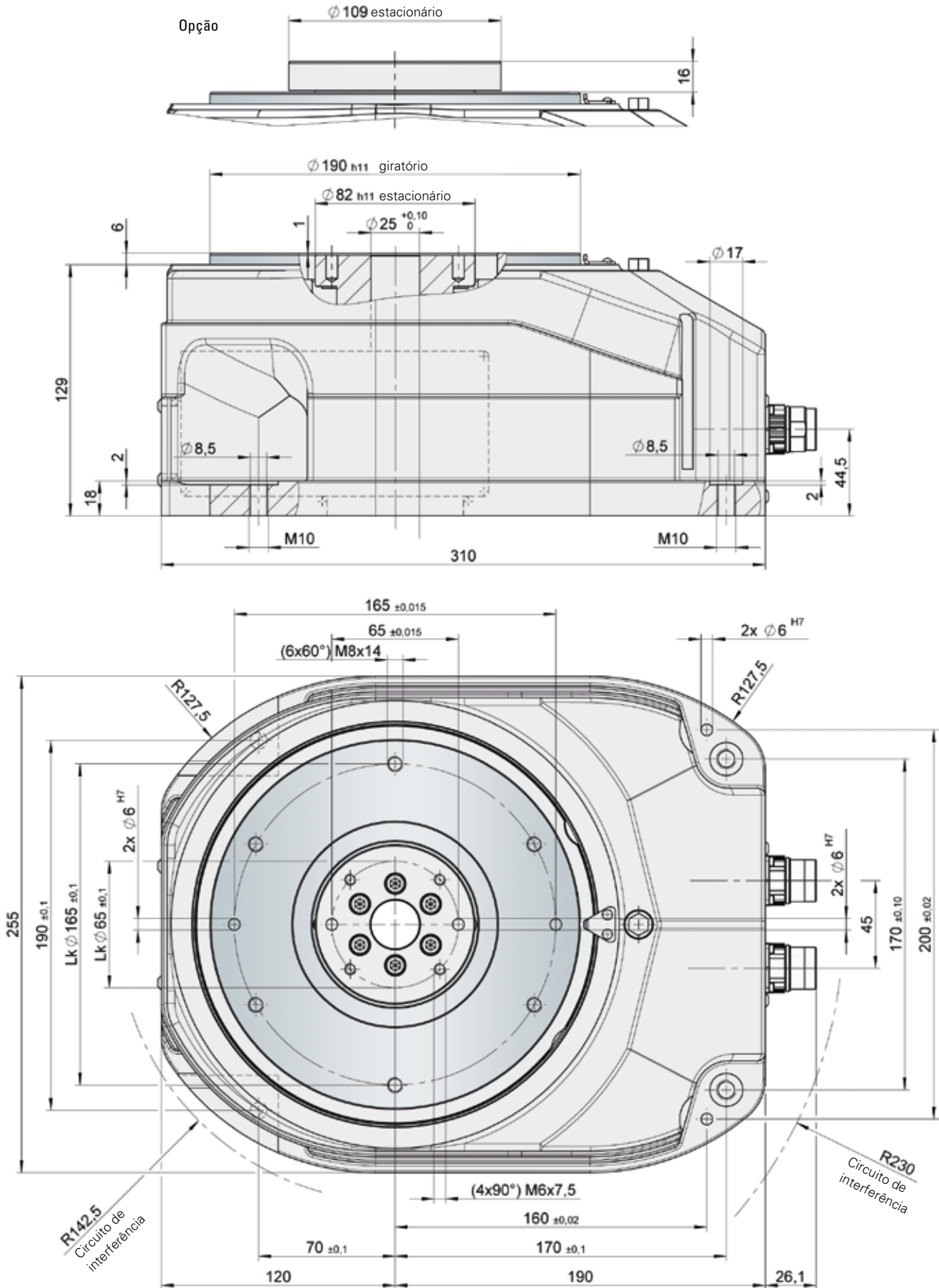
100 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

DIAGRAMA DE TEMPO DE INDEXAÇÃO



DIMENSÕES



Tolerância máx. de torção entre a peça central estacionária e a carcaça ± 250''

TW 300

DADOS TÉCNICOS

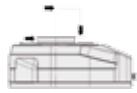
Torque nominal (Nm):	200	Corrente nominal (Aef):	4,8
Torque de pico (Nm):	450	Corrente de pico (Aef):	12
Rotação máx. (rpm):	109	Batimento circular radial (mm):	0,02
Torque de atrito (Nm):	20	Batimento circular axial com Ø280 (mm):	0,02
Carga máx. (kgm ²):	50	Sensor de temperatura:	PTC
Precisão de divisão ("):	±45	Inércia (kgm ²):	0,28
Tensão máx. do circuito intermediário (VCC):	800	Peso (kg):	106
Posição de montagem:*	qualquer	Relação de transmissão:	1:11

Todas as indicações relacionadas ao disco giratório.
* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

SISTEMA DE MEDIÇÃO

Interface	Precisão
Sick-Stegmann Hiperface	SEL52 ±45"
Heidenhain EnDat (sob pedido)	EQI ±45"

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)

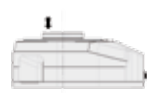


momento de tombamento permitido na peça central

1800 Nm

força radial permitida na peça central

2000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

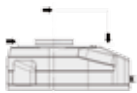
18000 N



momento tangencial permitido na peça central

800 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)

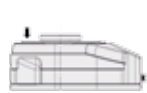


momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

2250 Nm

força radial permitida no disco indexador bloqueado

15000 N



força de usinagem permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

15000 N



momento tangencial permitido com freio de parada

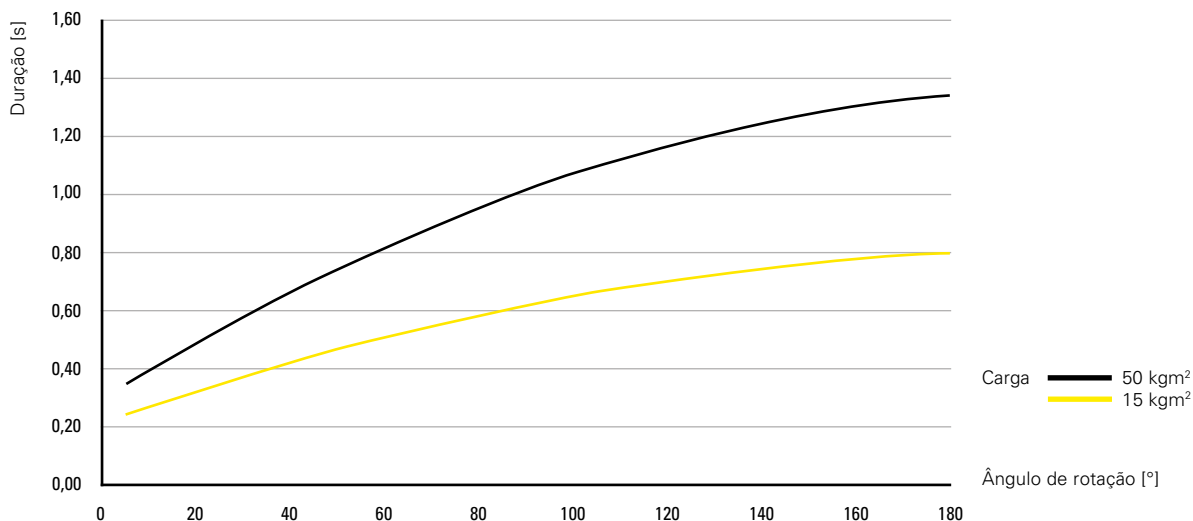
150 Nm

momento tangencial permitido no motor energizado (permanente)

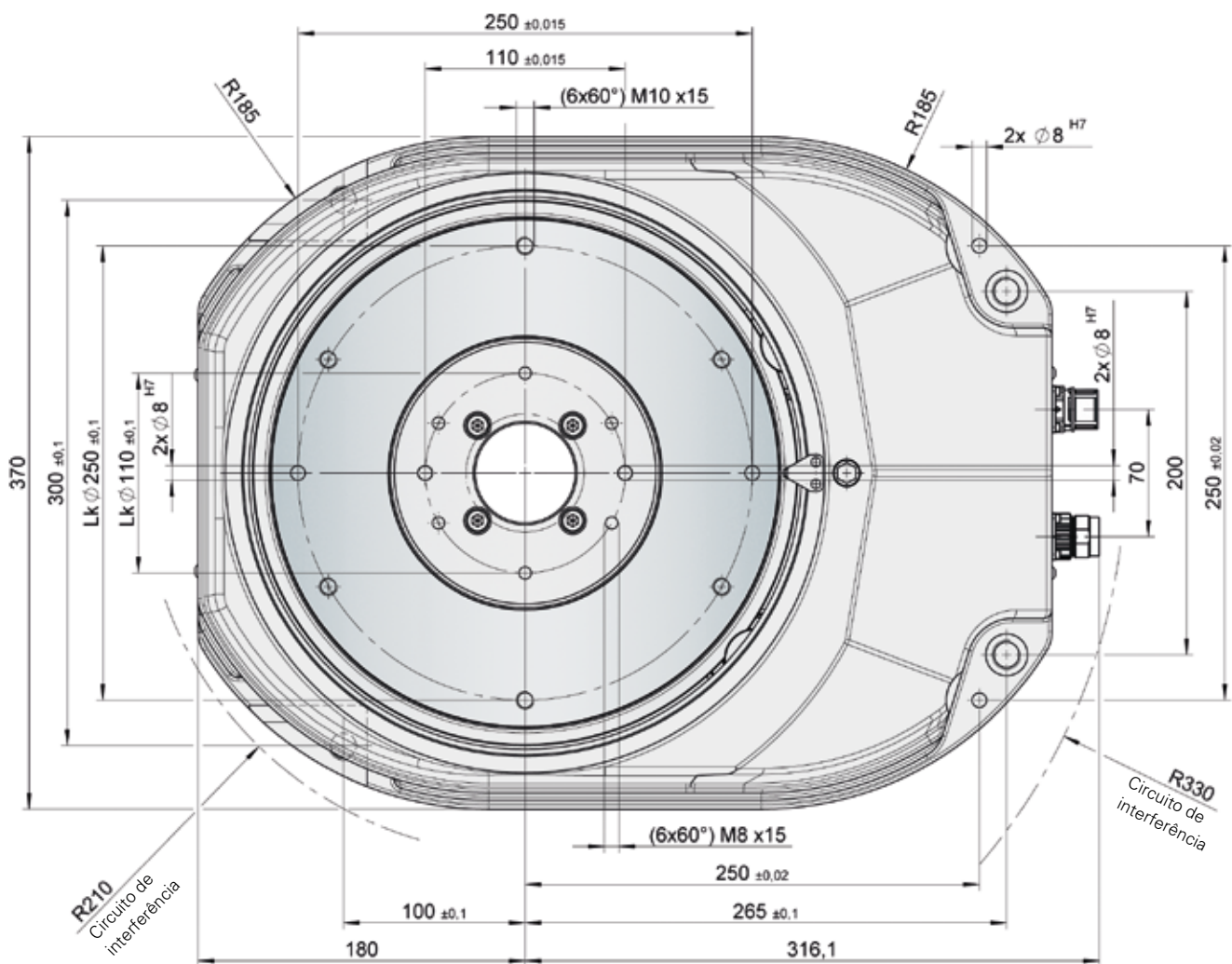
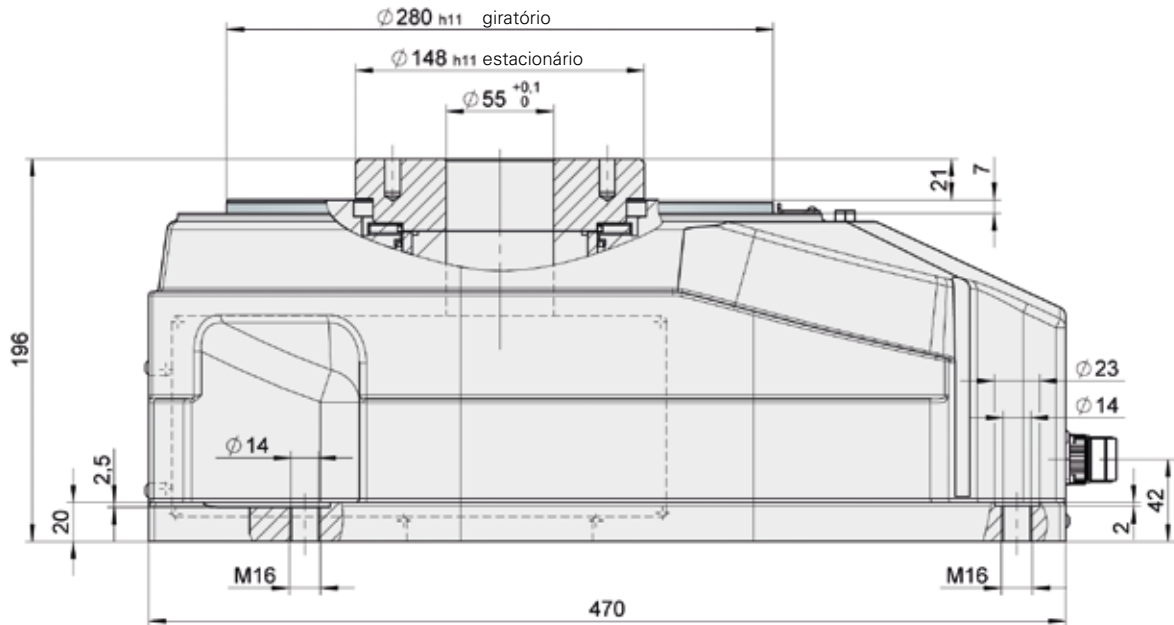
200 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

DIAGRAMA DE TEMPO DE INDEXAÇÃO



DIMENSÕES



Tolerância máx. de torção entre a peça central estacionária e a carcaça $\pm 210'$

W.A.S./W.A.S. 2

WEISS APPLICATION SOFTWARE

O W.A.S. – WEISS Application Software – oferece um acesso fácil às possibilidades do acionamento da mesa. Além disso, o W.A.S. 2 oferece um comissionamento simples e rápido de sistemas completos multieixo.

- Seleção livre de idioma
- Acesso fácil aos parâmetros do eixo
- Possibilidades de diagnóstico, manutenção remota
- Entradas e saídas forçadas (por ex., para comissionamento)
- Possibilidade de definição de cames lógicos
- Histórico de erros



MONTAGEM E CONEXÃO

- Plug & Play
- Pacote de controle pré-parametrizado
- Componentes adaptados uns aos outros
- Grande flexibilidade em relação a comprimentos de cabo e interfaces

COMUNICAÇÃO

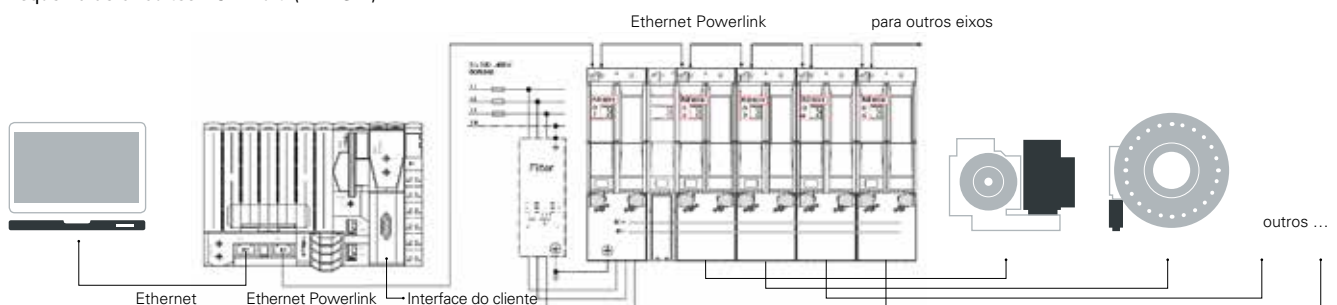
- I/O digital (entradas e saídas de 24 V)
- Profibus-DP
- EtherNet/IP (Rockwell)
- PROFINET (somente W.A.S. 2)
- EtherCAT (somente W.A.S. 2)
- Outros sob consulta

SEGURANÇA E SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

- Sistema de medição absoluta
- Safe Torque Off integrado
- Safe Motion sob solicitação
- Serviço de assistência técnica no mundo todo
- Funções abrangentes de segurança e monitoramento

Dados elétricos	TW 150 / TW 200	TW 150 / TW 200	TW 300
Rede de alimentação	230 V	400 V	400 V
Alimentação de 24 V	2,5 A	2,5 A	3 A
Potência de conexão máx.	1,35 kVA	5 kVA	5 kVA
Medidas de instalação L x A x P	60 x 300 x 295 mm	70 x 450 x 310 mm	70 x 450 x 310 mm

Esquema de circuitos ACP Multi (W.A.S. 2)



DIMENSIONAMENTO DA MÁQUINA TW

Enviar por e-mail para info@weiss-brasil.com ou simplesmente preencher o formulário online em: www.weiss-international.com

Pedido Orçamento

Prezado(a) cliente,

Muito obrigado pelo seu interesse em nossas mesas TW. Para projetar a sua máquina da melhor maneira possível para a sua aplicação, pedimos que você responda as seguintes perguntas:

Modelo

TW 150 TW 200 TW 300

Tempo de comutação

Com base no momento de inércia de massa calculado, você deseja:

- O menor tempo de comutação possível
- Um tempo de comutação mais longo, de aprox. _____ s
- Ângulo de rotação _____ °
- Tempo de inatividade _____ s
- Momento de inércia de massa: _____ kgm²

Cores padrão

- RAL 7035 (cinza claro)
- Cor especial RAL _____ (com sobretaxa)

Componentes elétricos

- do pacote de controle WEISS
Servomotor, amplificador, software W.A.S.
Comprimentos de cabo:
 5 m 10 m 15 m 20 m 25 m
- Terminal portátil (opcional)
- Interface ao CLP do cliente
- I/O digital PROFINET (somente W.A.S. 2)
- Profibus-DP EtherCAT (somente W.A.S. 2)
- EtherNet/IP (Rockwell)
- Interface para W.A.S. – WEISS Application Software
RS232 e Ethernet inclusa no escopo de fornecimento
- Adaptador USB para RS232

Tensão de alimentação

- 1 ou 3 x 208...230 V ~ 50/60 Hz
- 3 x 400...480 V ~ 50/60 Hz (obrigatório na TW 300)

Peça central estacionária

- mais alta
- abaixo do nível de parafusamento (não na TW 300)

Para perguntas técnicas

Empresa: _____

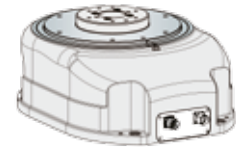
Nome: _____

País: _____

Disposição do conector macho de ligação



angulado



reto

Placa de montagem

- Incluso na oferta
- Usinagem conforme o desenho nº _____

Dispositivos e peças

Quantidade: _____

Peso por estação: _____ kg

Diâmetro do centro de gravidade: _____ mm

Disco indexador adicional

- Incluso na oferta não fornecer
- Diâmetro: _____ mm Espessura: _____ mm
- Material Al St outro

Sistema de medição

- Hiperface (padrão com o pacote de controle WEISS)
- EnDat (para controles de terceiros)

Posição de montagem

- Eixo de rotação vertical padrão
- Eixo de rotação vertical invertido
- Eixo de rotação horizontal

Data de entrega desejada: _____

Tel: _____ Fax: _____

e-Mail: _____