

Empresa _____

E-mail _____

Telefone _____

Enviar para:
comercial@fluidotronica.com
Para mais informações:
+351 256 681 957
www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

MANIPULAÇÃO

Tipo de robô

- Entrada de robô Topo Lado Acoplamento rápido?
- Linear Rotação 90° Sim Não Sim Não
- Eixos giratórios [nº de eixos] _____ Rotação de cabeça Sim Não Fabricante / Tipo: _____
- Nome do modelo _____ Capaci. de carga do robô [kg] _____

Meio de abastecimento

N.º circuitos vácuo _____

N.º circuitos ar comprimido

_____ bar (_____ psi)

Ø mangueira [mm] _____

 Ext Int

Comp. da mangueira [mm] _____

Geração de vácuo

 Pela FIPA Pelo cliente N.º de ejetores ____ tipo _____ Bomba Turbinas de vácuo (blower) Outro: _____

Conexão field bus

 ASI Profibus Outro: _____

Interface do sistema elétrico da mão presa

Tipo de sensor PNP NPN

Tipo de conector elétrico [lado do robô]

- Conector M8 (3 pinos) (conector fêmea no robô)
- Conector M12 (4 pinos) (conector fêmea no robô)
- Conector SUB-D (25 pinos) (conector fêmea no robô) [anexar especificação, incluindo o pino-out!]
- Contatos elétricos no sistema de troca rápida [anexar especificação, incluindo o pino-out!]
- Outro [especifique]

De maneira a manter a eletrificação simples e de maneira a poupar entradas no robô/PLC, os sensores podem ser ligados em série, de forma a disponibilizarem apenas um sinal único. Este sinal de saída comum será positivo, desde que todos os sensores forneçam um sinal de saída positivo. Por favor, especifique quais sensores que devem ser combinados (por exemplo, "todos os sensores de deteção de peças"):

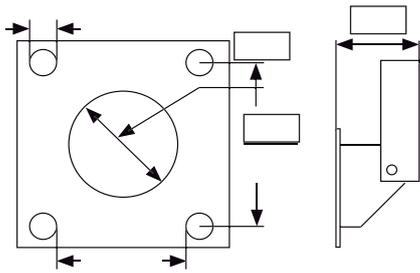
Enviar para:
 comercial@fluidotronica.com
 Para mais informações:
 +351 256 681 957
 www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

MONTAGEM DA MÃO PRESA

Esboço - Placa de acoplamento



Placa de acoplamento

Tamanho [mm] _____
 Mola elevação [mm] _____
 Tipo _____
 Nome _____

Placa base da mão presa

Tamanho [mm] _____
 Mola elevação [mm] _____
 Tipo _____
 Nome _____

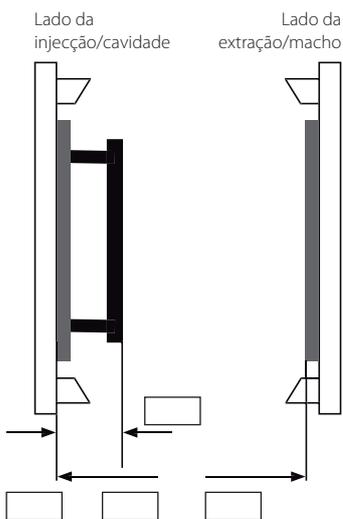
Comentários

FERRAMENTA

Tamanho da abertura da ferramenta [mm] _____
 Robô - espaço necessário na direcção x [mm] _____
 Robô - espaço necessário na direcção y [mm] _____
 Robô - espaço necessário na direcção z [mm] _____

Máquina de injeção

Esboço



Espessura da barras de ligação [mm] _____
 Espaçamento entre barras de ligação - horizontal [mm] _____
 Espaçamento da barra de ligação - vertical [mm] _____
 Tipo de molde Câmara quente Molde "sandwich"
 Injeção direta Canal Submarino
 Outros _____
 Ejeção Metade Móvel Metade fixa
 As peças caem ou cedem durante ou após a ejeção? Sim Não
 É necessária alguma força, torção, flexão ou elevação para remover as peças?
 Sim Não
 Curso duplo? Sim Não

Descrição

Enviar para:
comercial@fluidotronica.com
Para mais informações:
+351 256 681 957
www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

COMPONENTE

Material

- Tecido
- Plástico Filme
- Metal
- Material magnético
- Silicone
- Plástico [tipo] _____
- Outro: _____

Superfície

- Sem marcação
- Matt
- Brilhante
- Texturizada
- Granulada
- Outro: _____

Etapas posteriores do processo

- Estação de corte
- Outra: _____

Alimentação de moldes de injeção

- Rolo
- Compartimento
- Aprovisionamento
- Alimentador vibratório

Outras informações

Nome da peça / I.D. _____

Temperatura da peça durante a ejeção [°C] _____

Peso total _____

Número de Cavidades _____

APLICAÇÃO

Inserção do objecto

- Lado da injeção/cavidade
- Lado da extração/macho
- Disponíveis especificações técnicas
- Sim Não

Objeto colocado em

- Transportador de tela
- Palete
- Recipiente
- Bandeja
- Gabarito
- Outro: _____

Tempo de ciclo

Intervalo de segurança [seg.] _____

Tempo de alimentação [seg.] _____

Tempo total do ciclo [seg.] _____

Descrição do processo

Enviar para:
comercial@fluidotronica.com
Para mais informações:
+351 256 681 957
www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

DESIGN DA MÃO PRESA

Elementos

- | | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Ventosas [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação |
| <input type="checkbox"/> Pinças de dedo [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação <input type="checkbox"/> com monitorização |
| <input type="checkbox"/> Pinças paralelas [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação <input type="checkbox"/> com monitorização |
| <input type="checkbox"/> Pinças para jitos [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação <input type="checkbox"/> com monitorização |
| <input type="checkbox"/> Pinças magnéticas [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação |
| <input type="checkbox"/> Tesouras pneumá. [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação |
| <input type="checkbox"/> Pinças de agulha [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação |

Inspeção de peças

- Vácuo [quant.] _____
- Óptico [quant.] _____

Corte de jito

- Não aplicável
- Na mão presa
- Numa estação/base independente

Outras informações

Dimensões da mão presa [CxLxA em mm] _____

Dimensões das inserções [por favor, inclua o desenho e / ou amostra] _____

- Especificações funcionais / exigidas Sim Não de _____ para ser usado
- Padrões de fábrica relevantes Sim Não de _____ para ser usado

Comentários
