

Empresa \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

Telefone \_\_\_\_\_

Enviar para:  
comercial@fluidotronica.com  
Para mais informações:  
+351 256 681 957  
www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

## MANIPULAÇÃO

### Tipo de robô

- Entrada de robô  Topo  Lado  Acoplamento rápido?
- Linear Rotação 90°  Sim  Não  Sim  Não
- Eixos giratórios [nº de eixos] \_\_\_\_\_ Rotação de cabeça  Sim  Não Fabricante / Tipo: \_\_\_\_\_
- Nome do modelo \_\_\_\_\_ Capaci. de carga do robô [kg] \_\_\_\_\_

### Meio de abastecimento

N.º circuitos vácuo \_\_\_\_\_

N.º circuitos ar comprimido

\_\_\_\_\_ bar ( \_\_\_\_\_ psi)

Ø mangueira [mm] \_\_\_\_\_

 Ext  Int

Comp. da mangueira [mm] \_\_\_\_\_

### Geração de vácuo

 Pela FIPA Pelo cliente N.º de ejetores \_\_\_\_ tipo \_\_\_\_\_ Bomba Turbinas de vácuo (blower) Outro: \_\_\_\_\_

### Conexão field bus

 ASI Profibus Outro: \_\_\_\_\_

## Interface do sistema elétrico da mão presa

Tipo de sensor  PNP  NPN

### Tipo de conector elétrico [lado do robô]

- Conector M8 (3 pinos) (conector fêmea no robô)
- Conector M12 (4 pinos) (conector fêmea no robô)
- Conector SUB-D (25 pinos) (conector fêmea no robô) [anexar especificação, incluindo o pino-out!]
- Contatos elétricos no sistema de troca rápida [anexar especificação, incluindo o pino-out!]
- Outro [especifique]

De maneira a manter a eletrificação simples e de maneira a poupar entradas no robô/PLC, os sensores podem ser ligados em série, de forma a disponibilizarem apenas um sinal único. Este sinal de saída comum será positivo, desde que todos os sensores forneçam um sinal de saída positivo. Por favor, especifique quais sensores que devem ser combinados (por exemplo, "todos os sensores de deteção de peças"):

---



---

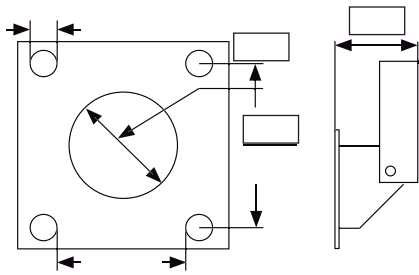
Enviar para:  
 comercial@fluidotronica.com  
 Para mais informações:  
 +351 256 681 957  
 www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

### MONTAGEM DA MÃO PRESA

#### Esboço - Placa de acoplamento



#### Placa de acoplamento

Tamanho [mm] \_\_\_\_\_  
 Mola  elevação [mm] \_\_\_\_\_  
 Tipo \_\_\_\_\_  
 Nome \_\_\_\_\_

#### Placa base da mão presa

Tamanho [mm] \_\_\_\_\_  
 Mola  elevação [mm] \_\_\_\_\_  
 Tipo \_\_\_\_\_  
 Nome \_\_\_\_\_

Comentários

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

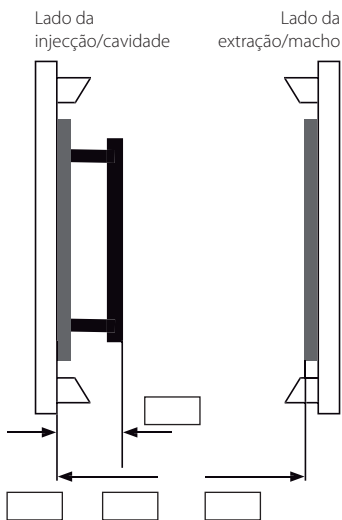
### FERRAMENTA

Tamanho da abertura da ferramenta [mm]  
 \_\_\_\_\_

Robô - espaço necessário na direcção x [mm] \_\_\_\_\_  
 Robô - espaço necessário na direcção y [mm] \_\_\_\_\_  
 Robô - espaço necessário na direcção z [mm] \_\_\_\_\_

### Máquina de injeção

#### Esboço



Espessura da barras de ligação [mm] \_\_\_\_\_  
 Espaçamento entre barras de ligação - horizontal [mm] \_\_\_\_\_  
 Espaçamento da barra de ligação - vertical [mm] \_\_\_\_\_  
 Tipo de molde  Câmara quente  Molde "sandwich"  
 Injeção direta  Canal Submarino  
 Outros \_\_\_\_\_  
 Ejeção  Metade Móvel  Metade fixa  
 As peças caem ou cedem durante ou após a ejeção?  Sim  Não  
 É necessária alguma força, torção, flexão ou elevação para remover as peças?  
 Sim  Não  
 Curso duplo?  Sim  Não

#### Descrição

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Enviar para:  
comercial@fluidotronica.com  
Para mais informações:  
+351 256 681 957  
www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

## COMPONENTE

### Material

- Tecido
- Plástico Filme
- Metal
- Material magnético
- Silicone
- Plástico [tipo] \_\_\_\_\_
- Outro: \_\_\_\_\_

### Superfície

- Sem marcação
- Matt
- Brilhante
- Texturizada
- Granulada
- Outro: \_\_\_\_\_

### Etapas posteriores do processo

- Estação de corte
- Outra: \_\_\_\_\_

### Alimentação de moldes de injeção

- Rolo
- Compartimento
- Aprovisionamento
- Alimentador vibratório

### Outras informações

Nome da peça / I.D. \_\_\_\_\_

Temperatura da peça durante a ejeção [°C] \_\_\_\_\_

Peso total \_\_\_\_\_

Número de Cavidades \_\_\_\_\_

## APLICAÇÃO

### Inserção do objecto

- Lado da injeção/cavidade
- Lado da extração/macho
- Disponíveis especificações técnicas
- Sim       Não

### Objeto colocado em

- Transportador de tela
- Palete
- Recipiente
- Bandeja
- Gabarito
- Outro: \_\_\_\_\_

### Tempo de ciclo

Intervalo de segurança [seg.] \_\_\_\_\_

Tempo de alimentação [seg.] \_\_\_\_\_

Tempo total do ciclo [seg.] \_\_\_\_\_

### Descrição do processo

---



---



---



---



---

Enviar para:  
comercial@fluidotronica.com  
Para mais informações:  
+351 256 681 957  
www.fluidotronica.com



Por favor, preencha o seguinte questionário cuidadosamente para que possamos selecionar o produto ideal para si. Note que apenas podemos garantir a melhor escolha para si se todas as informações estiverem completamente disponíveis. Caso estejam em falta informações importantes, entraremos em contacto consigo. Poderá complementar esta informação com fotografias e ficheiros 3D.

## DESIGN DA MÃO PRESA

### Elementos

- |   |                               |                               |  |
|---|-------------------------------|-------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Ventosas [quant.] _____          | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação  |
| <input type="checkbox"/> Pinças de dedo [quant.] _____    | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação <input type="checkbox"/> com monitorização |
| <input type="checkbox"/> Pinças paralelas [quant.] _____  | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação <input type="checkbox"/> com monitorização |
| <input type="checkbox"/> Pinças para jitos [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação <input type="checkbox"/> com monitorização |
| <input type="checkbox"/> Pinças magnéticas [quant.] _____ | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação  |
| <input type="checkbox"/> Tesouras pneumá. [quant.] _____  | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação  |
| <input type="checkbox"/> Pinças de agulha [quant.] _____  | <input type="checkbox"/> fixo | <input type="checkbox"/> mola | <input type="checkbox"/> cilindro de elevação  |

### Inspeção de peças

- Vácuo [quant.] \_\_\_\_\_
- Óptico [quant.] \_\_\_\_\_

### Corte de jito

- Não aplicável
- Na mão presa
- Numa estação/base independente

### Outras informações

Dimensões da mão presa [CxLxA em mm] \_\_\_\_\_

Dimensões das inserções [por favor, inclua o desenho e / ou amostra] \_\_\_\_\_

- Especificações funcionais / exigidas  Sim  Não de \_\_\_\_\_ para ser usado
- Padrões de fábrica relevantes  Sim  Não de \_\_\_\_\_ para ser usado

### Comentários

---



---



---



---



---



---



---